






Banner

THE POWER COMPANY

STAND BY BULL

LISTE D'AFFECTIONS BATTERIES STATIONNAIRES

Cet aperçu des produits vous aidera à trouver la batterie la mieux adaptée à chaque utilisation. Il vous offre l'étendue de notre gamme de produits et vous propose le choix d'un concept de batteries faites sur mesure. Nos conseillers clients du service commercial et du service ventes restent, bien évidemment, à votre entière disposition afin de vous aider à trouver la solution la plus économique. Plus de qualité, plus de sécurité et plus de capacité : voilà ce que garantit la batterie Stand by Bull de Banner.

TYP BATERIE	OPzS cell	OPzS bloc	OGi bloc
<p>DOMAINES D'UTILISATION</p> <p>Toute autre utilisation ou toute autre destination d'utilisation peuvent influencer la capacité ou la longévité de la batterie.</p>	 <p>Télécommunications ZSV (alimentation électrique centralisée) Application solaire Eclairage de sécurité Exploitation de centrales électriques</p>	 <p>ZSV (alimentation électrique centralisée) Radio relais Eclairage de sécurité Application solaire</p>	 <p>Démarrage diesel Eclairage de sécurité Installations USV (alimentation électrique sans interruption)</p>
Système	Plomb ouvert		
Capacité en Ah	100 – 3000 ■	50 – 300 ■	25 – 300 ■
Tension	éléments individuels 2V	batterie bloc 6V, 12V	batterie bloc 6V, 12V
Electrode positive	plaque tubulaire	plaque tubulaire	plaque à grille
Alliage	plombantimoine	plombantimoine	plombantimoine
Electrolyte	liquide	liquide	liquide
Temps de décharge	1h – 10h	30min – 10h	5min – 1h
Intervalles de remplissage d'eau (avec bouchon céramique)	3 ans	2 ans	2 ans
Exécution borne étanche à l'électrolyte, verrouillée et complètement isolée	•	•	•
Bouchon standard / couvercle à clapet •	•	•	•
Soupape			
Nécessité de ventilation (selon EN 50272-2 facteur / gaz en mA/Ah)	5	5	5

BATTERIE - STAND BY BULL



SBV bloc	OPZV cell	FAV bloc	FPL bloc	SBG bloc	GiV bloc
					
Installations USV (alimentation électrique sans interruption) Installations de détection d'incendie Démarrage diesel Éclairage de sécurité	Application solaire ZSV (alimentation électrique centralisée) Télécommunications Transformateurs	Installations USV (alimentation électrique sans interruption) Signalisation routière Télécommunications Installations de distribution électrique	Installations USV (alimentation électrique sans interruption) Télécommunication Exploitation de centrales électriques	Transmission mobile Technique ferroviaire Installations téléphoniques ZSV (alimentation électrique centralisée)	Eclairage de sécurité Eclairage de secours Installations USV (alimentation électrique sans interruption) Appareils électroménagers et de loisir
Étanche					
18 – 250 ■■	200 – 3000 ■	40 – 180 ■	100 – 190 ■■	18 – 230 ■■	1,3 – 70 ■■
batterie bloc 12V	éléments individuels 2V	batterie bloc 12V	batterie bloc 12V	batterie bloc 6V, 12V	batterie bloc 6V, 12V
plaque à grille	plaque tubulaire	plaque à grille	plaque à grille	plaque à grille	plaque à grille
plombcalcium	plombcalcium	plombcalcium	plombpur	plombcalcium	plombcalcium
fibres de verre **	gel *	fibres de verre **	fibres de verre **	gel *	fibres de verre **
5min – 1h	30min – 10h	5min – 1h	5min – 20h	30min – 3h	5min – 1h
non adapté	non adapté	non adapté	non adapté	non adapté	non adapté
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
1	1	1	1	1	1

* avec électrolyte gélifié
 ** avec électrolyte imprégné dans la fibre de verre en série
 ● en série
 ■ Ah - C10/20° C
 ■■ Ah - C20/20° C
 ■■■ Ah - C5/20° C

- A: Banner GmbH, A-4021 Linz-Austria, Postfach 777, Banner Straße 1, Tel. +43/ (0)732/ 38 88-0,
e-mail: office@bannerbatterien.com
Banner Batterien Österreich GmbH, A-4021 Linz-Austria, Postfach 777, Banner Straße 1, Tel. +43/ (0)732/ 38 88-0,
e-mail: office@bannerbatterien.com
- BG: Баннер Батерии Б-я ЕООД, BG-1618 София, Ул. Любляна 46, J&L Center, ет. 1., Тел. +359/2/889 01 20,
e-mail: office.bbg@bannerbatteries.com
- CH: Banner Batterien International AG, Banner Produkte Weltvertrieb, CH-5746 Walterswil, Banner Straße 1,
Tel. +41/(0)840 Banner (226637), e-mail: office.bint@bannerbatterien.com
Banner Batterien Schweiz AG, CH-5746 Walterswil, Banner Straße 1, Tel. +41/(0)840 Banner (226637),
e-mail: office.bchw@bannerbatterien.com, e-mail Verkauf: order.bchw@bannerbatterien.com
- CZ: Banner Baterie ČR, s.r.o., CZ-10400 Praha 10-Uhřetěves, Přátelství 1011, Tel. (+420) 267 090 510,
e-mail: office.bczp@bannerbatteries.com
- D: Banner Batterien Deutschland GmbH, D-85931 Allershausen (München) - Deutschland, Kesselbodenstraße 3,
Telefon: +49/(0)6441/30 73-23000, (0700)BannerCom, (0700)22 66 37 26,
e-mail: office.bda@bannerbatterien.com
- DK: Banner Batterier Danmark ApS, DK-2690 Karlslunde, Silovej 14, Tel. +45/ 70 20 60 61,
e-mail: office.bdk@bannerbatteries.com
- F: Banner France SAS, F-68170 Rixheim, Zone Industrielle No. 2, 5, Rue Vauban, Tél. +33/ (0)389/ 44 28 38,
e-mail: office.bf@bannerbatteries.com
- GB: Banner Batteries (GB) Ltd., Units 5-8 Canal View Business Park, Wheelhouse Road, Rugeley, Staffordshire WS15 1UY,
Tel. +44/ (0)1889/ 57 11 00, e-mail: office.bgb@bannerbatteries.com
- H: Banner Batterien Hungária Kft, H-2330 Dunaharaszti, Ipari park, Jedlik Ányos u. 6, Tel. +36/ 24/ 49 18 91,
e-mail: office.bhb@bannerbatteries.com
- PL: Banner Polska Sp. z o.o., PL-40861 Katowice, ul. Gliwicka 234, Tel. +48/(0)32/203 72 45,
e-mail: office.bpl@bannerbatteries.com
- RO: Banner Baterii Romania s.r.l., RO-077145 Pantelimon, jud. Ilfov, B-dul Biruinței nr. 67, Tel. +4/021/3000 627,
e-mail: office.bro@bannerbatteries.com
- SK: Banner Baterie SR, s.r.o, SK-83104 Bratislava 3, Vajnorská 134/B, Tel. +421/ (0)2/ 43 63 43 44,
Mobile +421/ (0)903/ 282 281, 282 850, e-mail: office.bskb@bannerbatteries.com