

Soluzioni avanzate di batterie per un utilizzo continuo e intensive

Batterie Banner per le massime esigenze nel settore dei veicoli commerciali

Le batterie di avviamento e di rete di bordo della famiglia di prodotti Banner Buffalo Bull si distinguono nel settore dei veicoli commerciali. Grazie alla maggiore resistenza alle vibrazioni, all'ottimizzazione della conduzione elettrica e a un avanzato concetto di sicurezza, garantiscono la massima affidabilità operativa, anche in condizioni estreme.

Leonding, 25.02.2025. Nel settore dei veicoli commerciali vengono impiegati diversi tipi e tecnologie di batterie, progettati appositamente per rispondere alle specifiche esigenze dei camion a lunga percorrenza, degli autobus di linea e dei moderni veicoli per la distribuzione. "La gamma di prodotti Banner Buffalo Bull si è affermata negli ultimi anni come un partner affidabile, ma le esigenze delle batterie per camion moderni sono in continua evoluzione", afferma Andreas Bawart, Amministratore delegato commerciale.

Oltre alla maggiore resistenza ai cicli e all'eccezionale resistenza alle vibrazioni in caso d'installazione posteriore integrata, anche le prestazioni ottimizzate di avviamento a freddo e il crescente fabbisogno energetico dovuto all'aumento delle funzioni di comfort giocano un ruolo fondamentale. Per garantire un'alimentazione affidabile a tutti i dispositivi supplementari, comprese le cosiddette "funzioni hotel", e allo stesso tempo assicurare un avviamento sicuro del motore, è necessario disporre di sistemi energetici altamente performanti.

Soluzioni di batterie potenti per esigenze diverse

Buffalo Bull offre un'ampia gamma di batterie per diversi ambiti di applicazione. Sviluppata appositamente per i camion a lunga percorrenza e gli autobus turistici con elevato fabbisogno energetico, la batteria Buffalo Bull AGM si distingue per il design robusto, una resistenza ai cicli tre volte superiore rispetto alle batterie convenzionali e un'eccellente resistenza alle vibrazioni, anche in caso d'installazione posteriore integrata. Oltre a fornire una potenza di avviamento ottimale, garantisce un'alimentazione stabile della rete di bordo, assicurando un funzionamento senza interruzioni di sistemi come climatizzatore, riscaldamento ausiliario, frigoriferi e dispositivi multimediali.

La batteria Buffalo Bull EFB, esente da manutenzione, si distingue per la maggiore resistenza ai cicli, la robusta struttura e una formulazione ottimizzata della massa attiva, rendendola la scelta ideale per i camion a lunga percorrenza e gli autobus turistici con esigenze energetiche elevate. Per i moderni camion per la distribuzione e gli autobus di linea, le batterie Buffalo Bull SHD / SHD PRO offrono una soluzione con una maggiore resistenza ai cicli e alle vibrazioni. Grazie alla tecnologia al calcio e al sistema di degassificazione centralizzato, si garantisce un consumo minimo di acqua, mentre le innovative funzioni di sicurezza, come la protezione contro i cortocircuiti e i tappi ESD (Electrostatic Discharge), assicurano la massima protezione. Per i veicoli che necessitano di correnti di avviamento a freddo più elevate, come quelli che operano con unità idrauliche, la batteria Buffalo Bull High Current è stata ottimizzata. Combina un'elevata resistenza alle vibrazioni con la tecnologia al calcio e componenti di sicurezza innovativi, garantendo prestazioni affidabili anche in condizioni di carico estreme. Le batterie Buffalo Bull rappresentano una qualità di marca affidabile e sono un'ottima soluzione per applicazioni di nicchia, come quelle nel settore delle macchine agricole o dei veicoli commerciali speciali.

Consigli per una maggiore durata della batteria

Grazie alle moderne tecnologie delle batterie, il corretto utilizzo delle batterie per camion è essenziale. Nei viaggi brevi e frequenti nel trasporto distributivo, nel traffico Stop-and-Go o nell'uso intensivo di dispositivi elettrici supplementari nei camion a lunga percorrenza, si raccomanda di effettuare controlli regolari della batteria e ricariche di compensazione esterne a intervalli regolari.

Le misure principali includono il controllo del livello dell'elettrolito prima del processo di ricarica. Se necessario, deve essere aggiunta acqua demineralizzata o distillata, anche se per le batterie AGM questo non è richiesto. Inoltre, è consigliata una ricarica attiva della batteria con un caricabatterie adeguato, come il Banner Accucharger PRO 25A, per prevenire la solfatazione e mantenere la capacità della batteria anche durante lunghi periodi d'inattività.

I moderni sistemi di visualizzazione nei camion forniscono informazioni in tempo reale sullo stato di carica e sul consumo di energia, consentendo di adottare misure prima che vengano raggiunti valori critici. Gli esperti di Banner sottolineano inoltre che la capacità della batteria si riduce significativamente a temperature molto basse e raccomandano un utilizzo consapevole

dei dispositivi elettrici supplementari, specialmente in modalità abitativa. Una ricarica mirata può garantire un funzionamento affidabile in queste condizioni.

Sfide attuali del settore e soluzioni

Alla luce delle intense discussioni sui camion elettrici (E-LKW) e delle incertezze connesse nel campo della tecnologia delle batterie, Banner Buffalo Bull punta consapevolmente su soluzioni collaudate a base di batterie al piombo esenti da manutenzione – ovvero le batterie Buffalo Bull AGM e EFB.

Questi prodotti non solo offrono il massimo livello di sicurezza e affidabilità per le attuali tecnologie dei veicoli, ma funzionano anche a basse temperature sotto gli 0°C, senza necessità di un sistema di riscaldamento o di un'elettronica di monitoraggio.

L'utilizzo duale della tecnologia AGM – sia come batteria di avviamento, sia come batteria di servizio per l'alimentazione della rete di bordo – consente ai produttori di veicoli commerciali di adottare soluzioni energetiche efficienti ed ecosostenibili, anche per camion ibridi ed elettrici.

Le aziende di trasporto si trovano ad affrontare una forte pressione sui costi a causa delle attuali condizioni economiche. In questo contesto, le batterie Banner Buffalo Bull contribuiscono alla riduzione dei costi operativi, grazie alla lunga durata e al funzionamento senza manutenzione, supportando una gestione della flotta sostenibile ed economicamente vantaggiosa.

Conclusione

"Grazie alla nostra ampia gamma di batterie Buffalo Bull, siamo in grado di soddisfare le esigenze più elevate nel settore dei veicoli commerciali", spiega Andreas Bawart. Con una maggiore resistenza ai cicli, avanzate funzioni di sicurezza e una conduzione elettrica ottimizzata, garantiamo il massimo livello di sicurezza operativa e comfort, assicurando sempre energia sufficiente per ogni avviamento.

Didascalia immagine:

Fig. 1: Gamma di prodotti Banner Buffalo Bull

Ulteriori immagini sono disponibili nel centro di download al seguente link:

<https://www.bannerbatterien.com/Downloadcenter>

Crediti immagine: © Banner, utilizzo gratuito con citazione della fonte. Si prega d'inviare una copia di riferimento.

Banner in sintesi

Le due divisioni operative, Automotive e Energy Solutions, rappresentano i pilastri del Gruppo Banner. Dal 1937, l'azienda produce batterie per tutti i tipi di veicoli.

La divisione Automotive comprende un'ampia gamma di prodotti, tra cui batterie di avviamento, batterie per la rete di bordo e batterie per il tempo libero, sia per l'equipaggiamento originale (OE) che per il mercato dei ricambi (IAM). Questi prodotti vengono sviluppati e fabbricati principalmente nella sede centrale dell'azienda a Leonding, Austria.

Nella divisione Energy Solutions, con sede a Thalheim, vicino a Wels, il focus principale è sullo sviluppo di soluzioni per batterie di trazione, semitrazione e riserva di energia.

L'azienda, a conduzione familiare, è diretta da Andreas Bawart e Mag. Thomas Bawart, e impiega circa 750 dipendenti in tutta Europa. In 13 paesi europei, il servizio ai distributori è gestito da filiali proprie, mentre in oltre 70 paesi aggiuntivi in Europa, Africa e Asia, i prodotti vengono commercializzati attraverso importatori diretti.

Le tecnologie innovative e la qualità eccezionale rafforzano la reputazione internazionale dei prodotti di punta di Banner, che portano il simbolo della "forza del bisonte", presente anche nel logo aziendale.

bannerbatterien.com

Per richieste di informazioni, contattare:

Franz Märzinger, MBA

Leiter Vertrieb und Marketing

Banner GmbH, Banner Straße 1, A-4021 Linz

Tel.: +43 (0) 732 38 88 21500, Mobil +43 (0) 676 87 38 1500

E-Mail: franz.maerzinger@bannerbatterien.com

bannerbatterien.com