



# BÜFFELPOST 01 2024

Banner THE POWER COMPANY

## E-MOBILNOŚĆ: CO NAS CZEKA W PRZYSZŁOŚCI

WYŻSZY POZIOM  
BEZPIECZEŃSTWA  
Działania z zakresu  
cyberbezpieczeństwa w  
firmie Banner

WIĘCEJ ENERGII  
Traction Bull jako gwarancja  
doskonałej wydajności

WIĘCEJ MOCY  
Optymalna wydajność  
jednostek sterujących

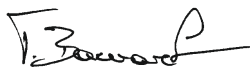
# Szanowni Partnerzy,

przyszłość stoi pod znakiem elektromobilności, zrównoważonego rozwoju i innowacji. To wydanie „Büffelpost” poświęciliśmy nowościom, trendom i rozwiązaniom z dziedziny elektromobilności.

Już od dawna nie dziwią nas widoczne na drogach pojazdy elektryczne i hybrydowe. Jakie technologie są tam jednak wykorzystywane i jak zmieniają się wskutek tego wymagania w stosunku do akumulatorów? Jaką rolę odgrywają w elektromobilności akumulatory kwasowo-ołowiowe? W tym wydaniu magazynu nasi eksperci przyjrzą się tej kwestii z kilku punktów widzenia. Tyle tytułem wstępu: nie ma wątpliwości, że partnerzy firmy Banner stawiają na produkt, który wyprzedza obecne czasy.

Jak dowodzą bowiem najnowsze trendy w dziedzinie energii, firma Banner nieustannie myśli przyszłościowo. Wprowadzając rozwiązanie High Performance Traction Bull, wyznaczamy nowe standardy w zakresie wydajności i efektywności. Podobnie ambitne cele wyznaczamy sobie także w przypadku cyberbezpieczeństwa. Na łamach tego wydania możecie przeczytać więcej na temat najnowocześniejszych standardów bezpieczeństwa i procedur, które firma Banner wdraża w celu ochrony danych swoich klientów.

  
**Andreas Bawart**  
dyrektor ds. handlowych

  
**Thomas Bawart**  
dyrektor ds. technicznych



# Wiele jednostek sterujących wymaga prawdziwej mocy bawołu

Gdy akumulator litowo-jonowy ulegnie awarii, jego zadania przejmuje akumulator kwasowo-ołowiowy! Produkowane w przyszłości akumulatory będą musiały spełniać coraz bardziej rygorystyczne wymagania dotyczące odporności na obciążenia cykliczne. W przypadku pojazdów elektrycznych i hybrydowych akumulatory Running Bull AGM niezawodnie sprawdzają się jako akumulatory rozruchowe i akumulatory do sieci pokładowych.

Zamontowane w tego typu modelach liczne jednostki sterujące wymagają wysokiej wydajności akumulatorów. Jednostki sterujące to niewielkie komputery, które można znaleźć nie tylko w nowoczesnych samochodach. Sprawdzają w pojazdach mechanicznych różne wartości rzeczywiste, porównując je z określonymi przez producenta orientacyjnymi, zadanymi parametrami. Jeżeli zmierzona wartość jest inna niż oczekiwana, zostaje wygenerowany kod błędu. W każdym pojeździe montuje się bardzo wiele jednostek sterujących, które odpowiadają za różne obszary, takie jak np. sterownik silnika, sterownik klimatyzacji, układ informacji, wskazania na desce rozdzielczej czy też systemy wspomaganie kierowcy. Nowoczesne samochody mają często nawet ponad 100 różnych jednostek sterujących! Pomiędzy 2006 a 2016 rokiem średnia liczba jednostek sterujących we wszystkich segmentach pojazdów wzrosła z 28 do 38 sztuk. W 2023 roku w klasie luksusowej montowano nawet do 110 jednostek sterujących, natomiast w samych małych samochodach było ich około 20. Aby tak duża liczba jednostek sterujących nie powodowała częściowego lub całkowitego rozładowania akumulatorów sieci pokładowej, potrzebne są niezawodne rozwiązania.

## Warto w tym celu wybrać akumulatory Running Bull AGM.

Akumulatory Running Bull AGM firmy Banner to idealne akumulatory rozruchowe oraz sieci pokładowej 12 V do wielu samochodów elektrycznych i hybrydowych. Doskonale sprawdzają się w przypadku większego zapotrzebowania na moc (pojemność i/lub rozruch na zimno) lub w przypadku aktualizacji technologii (w DIN Europabox H4/L1, H5/L2, H6/L3, H7/L4, H8/L5 i H9/L6). Dostarczają odpowiednie zasilanie do wszystkich odbiorników energii, takich jak instalacja alarmowa, komputer pokładowy, systemy wspomagające kierowcę, instrumenty z oświetleniem wewnętrznym, nawigacja, reflektory, systemy nagłaśniające, zamek centralny itp. W razie awarii akumulatora wysokiego napięcia akumulator sieci pokładowej 12 V zasila hamulce wraz z serwem, oświetlenie wewnętrzne, instalację płynów do spryskiwaczy, reflektory oraz wspomaganie kierownicy. Wysokonapięciowe od-



biorniki energii obejmują również nagrzewnicę wnętrza, sprężarkę układu klimatyzacji oraz nagrzewnicę płynu chłodzącego.

## Poprawny montaż akumulatorów sieci pokładowej

W przypadku akumulatorów AGM należy obowiązkowo unikać „wahań” obciążenia termicznego wskutek (skrajnie) wysokich temperatur otoczenia. Nie mogą one przekraczać +55 stopni Celsjusza. Utrzymujące się w ciągu dnia przez mniej niż trzy godziny, spotykane często w okresie letnim temperatury rzędu +85 stopni Celsjusza są uznawane za bezpieczne. Wskutek wysuszenia separatora oraz korozji kratki wyższe wartości mogą jednak spowodować przedwczesne całkowite uszkodzenie akumulatora AGM! Jeśli odporniejszy na gorąco akumulator EFB z zamontowaną osłoną termiczną był fabrycznie zamontowany bezpośrednio obok bloku silnika jako oryginalny akumulator, warto postawić na takie rozwiązanie. Sytuacja wygląda jednak zupełnie inaczej w przypadku montażu w bagażniku lub przedziale pasażerskim. W takim przypadku zdecydowanie lepiej jest zdecydować się na akumulator AGM. Termiczne obciążenie akumulatora wskutek wpływu ciepła utrzymuje się tutaj bowiem na bardzo niskim poziomie. W przypadku montowanego w samochodach elektrycznych akumulatora sieci pokładowej sprawa przedstawia się bardzo podobnie. Z uwagi na wysoki stopień sprawności napędy elektryczne przekazują bowiem do otoczenia tylko niewielką ilość ciepła odpadowego.

# Akumulator kwasowo- ołowiowy górą

„Bezpieczeństwo dostaw i wysoki poziom odzysku zdecydowanie przemawiają za akumulatorami kwasowo-ołowiowymi”.

FRANZ MÄRZINGER, DYREKTOR  
DZIAŁU DYSTRYBUCJI I MARKETINGU  
FIRMY Banner BATTERIEN, ZDRADZIŁ  
NAM PRZYSZŁOŚĆ AKUMULATORÓW  
KWASOWO-OŁOWIOWYCH.

**Büffelpost:** Można odnieść wrażenie, że cały świat skupia się wyłącznie na samochodach elektrycznych. Jak wpłynie to na przyszłość akumulatora kwasowo-ołowiowego?

**Franz Märzinger:** Wygląda na to, że pierwsza fala entuzjazmu związanego z samochodami elektrycznymi opadła i coraz więcej osób zaczyna podchodzić do tego tematu racjonalnie. Wielu klientów, którzy dopiero zaczynają swoją przygodę z samochodami elektrycznymi, zdaje sobie sprawę, że zwłaszcza w okresie zimowym nie da się osiągnąć obiecwanego zasięgu, a możliwości doładowania pojazdu, zwłaszcza w ramach dostępnej publicznie infrastruktury, są bardzo ograniczone. Jak można zauważyć na przykładzie Niemiec, po wstrzymaniu państwowych dotacji znacznie spadła liczba nowych rejestracji samochodów elektrycznych. Również inne kraje UE zdają się nieco odsuwać w czasie decyzję o całkowitym przejściu na e-mobilność.

Niezależnie od tego w ponad 90% samochodów elektrycznych stosowany jest akumulator sieci polikadowej 12 V wykorzystujący uznaną i ekologiczną technologię kwasowo-ołowiową. Szacujemy, że w ciągu najbliższej dekady rynek ten będzie nadal rósł na poziomie ok. 1–2% rocznie.



**Büffelpost:** Czym różnią się akumulatory 12 V wykorzystywane w samochodach elektrycznych od tradycyjnych akumulatorów rozruchowych?

**Franz Märzinger:** Najpierw trzeba zdefiniować pojęcie „tradycyjnego” akumulatora rozruchowego. Dotychczas w branży motoryzacyjnej mieliśmy zasadniczo dwie kategorie. Z jednej strony były to standardowe akumulatory mokre, wykorzystywane jeszcze mniej więcej dziesięć lat temu w ramach wyposażenia oryginalnego głównie do celów rozruchowych. Z drugiej strony mamy akumulatory do pojazdów z systemem start/stop, które od dziesięciu lat są dostępne w ramach wyposażenia oryginalnego, a całkiem niedawno zostały także wprowadzone na rynek jako części zamienne. Te akumulatory do pojazdów z systemem start/stop zostały w dużej mierze zoptymalizowane pod kątem odporności na obciążenia cykliczne, szybkiego rozpoczęcia ładowania i rekuperacji energii hamowania. Takie rozwiązanie zapewnia nie tylko wysoki prąd rozruchu silnika spalinowego, lecz także konieczne cykle procesów ładowania i rozładowywania.

W przypadku pojazdów elektrycznych akumulatory sieci pokładowej postrzega się jako kolejną generację akumulatorów do pojazdów z systemem start/stop. Coraz większe znaczenie zyskują wymagania w stosunku do mocy rozruchu na zimno oraz odporność na obciążenia cykliczne. Z uwagi na odmienne oczekiwania udało się również ograniczyć rozmiary i masę akumulatora.

**Büffelpost:** Coraz silniejszą pozycję na rynku akumulatorów kwasowo-ołowiowych zyskują także nasi azjatyccy konkurenci, a zwłaszcza firmy koreańskie. Co to oznacza z perspektywy firmy Banner?

**Franz Märzinger:** Co do zasady w ciągu ostat-

nich czterech lat znacznie pogorszyła się szeroko dyskutowana sytuacja europejskiej infrastruktury przemysłowej. Choć kraje azjatyckie również zmagają się ze skutkami pandemii koronawirusa, nie dotknęły ich inne problemy, takie jak wywołany wojną w Ukrainie kryzys energetyczny, spowodowana nim głęboka inflacja czy też masowe podwyżki płac. Nasi azjatyccy konkurenci wykorzystują tę przewagę cenową, zdobywając kolejne udziały w rynku europejskim.

W naszym regionie mocno odczuwalne są obecne niepewności dotyczące łańcucha dostaw i związane z nimi opóźnienia oraz wzrost kosztów transportu. Zeszłej zimy wielu importerów akumulatorów rozruchowych otrzymało zamówione towary dwa miesiące później, niż wynikało to z harmonogramu. Skutkiem były niedobory w okresie zimowym i wiosenne nadwyżki. Mimo tych wszystkich trudności udało nam się jednak utrzymać udziały w rynku.

**Büffelpost:** Tesla montuje od 2022 roku we wszystkich swoich samochodach elektrycznych akumulatory sieci pokładowej na bazie jonitów litu, litu i fosforanu żelaza. Czy istnieje ryzyko, iż w przyszłości akumulatory kwasowo-ołowiowe zostaną w tym obszarze całkowicie wyparte przez nową technologię?

**Franz Märzinger:** Nie dostrzegamy takiego niebezpieczeństwa. Firma Tesla rzeczywiście zdecydowała się na takie rozwiązanie. Ogromna większość producentów samochodów stawia jednak na korzyści akumulatorów kwasowo-ołowiowych i naszym zdaniem ten trend będzie się utrzymywał także w przyszłości. Za akumulatorami kwasowo-ołowiowymi przemawia bowiem, oprócz znacznie niższych kosztów, zwłaszcza bezpieczeństwo dostaw (akumulatory kwasowo-ołowiowe są produkowane głównie w Europie) oraz recykling na poziomie 100%.



# High Performance Traction Bull – Więcej mocy, więcej energii

Energy Solutions

Traction Bull to doskonałe rozwiązanie w zakresie energii, które sprawdza się zwłaszcza wówczas, gdy wymagana jest wysoka wydajność. Nowa technologia oraz wyższa gęstość energii gwarantują jeszcze większy poziom mocy. Podwyższona liczba godzin pracy i niższe temperatury robocze zapewniają znacznie dłuższy okres eksploatacji akumulatora w stosunku do standardowych akumulatorów kwasowo-ołowiowych. Istnieje również możliwość pośredniego ładowania.

ZAPRASZAMY DO ODWIEDZENIA NASZEJ NOWEJ STRONY INTERNETOWEJ ENERGY SOLUTIONS, NA KTÓREJ MOŻNA ZNALEŹĆ WIĘCEJ INFORMACJI:



## Nowe rozporządzenie dotyczące akumulatorów już obowiązuje

Partnerzy firmy Banner Batterien mogą liczyć na wysokiej jakości produkt, który spełnia wszystkie przepisy oraz nawet najbardziej rygorystyczne standardy.

Nowe rozporządzenie UE 2023/1542/UE dotyczy wszystkich kategorii akumulatorów i obowiązuje we wszystkich państwach członkowskich UE lub krajach europejskich, które zdecydowały się wprowadzić te przepisy do krajowego ustawodawstwa. Będzie wprowadzane etapami, a cały proces zakończy się w ciągu czterech lat, przypuszczalnie w lutym 2027 roku.

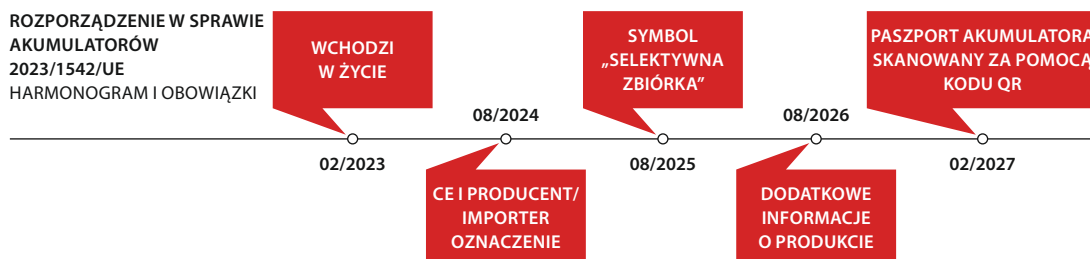
Pierwszy pakiet dotyczy wszystkich po raz pierwszy wprowadzonych na rynek europejski od 18 kwietnia 2024 roku produktów i obejmuje zarówno

nowe, wytwarzane na terenie UE towary, jak i te importowane z innych krajów. Wprowadzono następujące wymagania:

- Umieszczenie oznaczenia CE na wszystkich akumulatorach: Deklaracja zgodności CE musi być dostępna dla każdego produktu.
- Marki producenta: umieszczenie na produktach nazwy producenta, jego adresu i danych kontaktowych
- Marki handlowe: umieszczenie na wszystkich produktach nazwy właściciela marki/dystrybutora, jego adresu i danych kontaktowych

Jako producent firma Banner będzie od lata 2024 roku sukcesywnie spełniała wynikające z wyżej wymienionego rozporządzenia zobowiązania w przypadku wszystkich produktów wprowadzanych do obrotu pod marką Banner. Zgodnie z rozporządzeniem UE od sierpnia rozpoczniemy publikację deklaracji zgodności CE wszystkich podlegających tym przepisom akumulatorów na stronie [www.bannerbatteries.com](http://www.bannerbatteries.com).

ROZPORZĄDZENIE W SPRAWIE  
AKUMULATORÓW  
2023/1542/UE  
HARMONOGRAM I OBOWIĄZKI



Dzięki niskiemu oporowi wewnętrznemu ten akumulator jest wyjątkowo energooszczędny. Ograniczona temperatura robocza zapewnia jego wyższą żywotność. Większa wydajność pozwala ponadto ograniczyć koszty. Bardzo dużą zaletę stanowi także czas ładowania: dzięki temu, iż stan SOC można zwiększyć z 20 do 100% w zaledwie cztery godziny, Traction Bull to doskonałe rozwiązanie w przypadku, gdy szybka dostępność akumulatora ma kluczowe znaczenie. Dzięki temu doskonale sprawdzi się on w zakładach pracujących na kilka zmian. Wyróżnia się za sprawą wyższej pojemności, przez co z powodzeniem można go zastosować w obszarach, w których panują skrajne temperatury, na przykład w chłodniach lub na zewnątrz budynków.

#### Możliwość uniwersalnego zastosowania

Traction Bull zdaje egzamin nie tylko w przypadku pracy wielozmianowej. Nadaje się do zasilania pracujących w wąskich korytarzach wózków typu VNA, chłodni, bezzałogowych systemów transportowych i ciągników bądź w przypadku sezonowo zwiększonego zapotrzebowania na moc. Obsługuje też funkcję pośredniego ładowania

oraz wyższe wartości natężenia prądu. Battery Monitoring System gwarantuje bezpieczeństwo i pozwala w dowolnym momencie uzyskać dostęp do potrzebnych informacji: dostarcza ważne dane dotyczące akumulatora, w tym jego napięcia, temperatury i poziomu elektrolitu. Zapisuje również cykle ładowania/rozładowywania oraz czas trwania niskiego poziomu elektrolitu i głębokiego rozładowania. Trzy dobrze widoczne diody LED od razu sygnalizują krytyczne stany akumulatora.

#### Zastosowanie do dużych obciążeń

Dzięki większej pojemności oraz bardzo wysokiej mocy rozładowywania akumulatory Traction Bull sprawdzają się także w przypadku dużych obciążeń. Podczas ładowania i rozładowywania utrzymują niskie temperatury robocze. Dzięki temu, iż funkcja poboru prądu doskonale działa przy minimalnym wzroście ciepła, produkt można także ładować tylko do pewnego poziomu. Dłuższy okres eksploatacji pozwala z kolei ograniczyć całkowitą liczbę potrzebnych akumulatorów, co jest niezwykle przydatne w okresach zwiększonego zapotrzebowania na moc!

## Produkcja we własnych zakładach: gwarancja terminowej dostawy

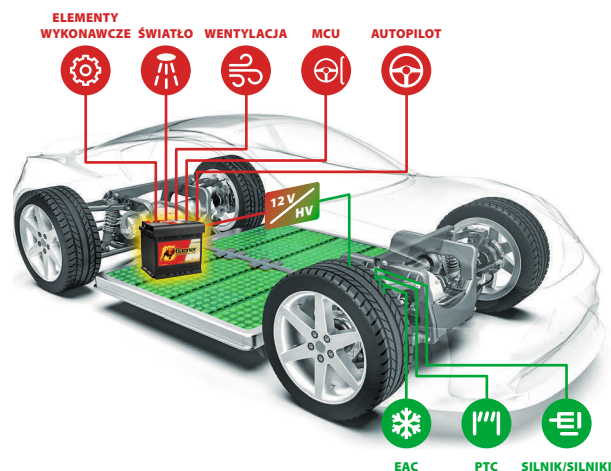
Ostatnie dwa lata, które przypadły na okres pandemii COVID-19 oraz czas bezpośrednio po niej, dobitnie pokazały, że istotne zdarzenia na skalę globalną powodują poważne problemy w światowych łańcuchach dostaw.

„Choć udało się odzyskać stabilność łańcuchów dostaw, napięta sytuacja pomiędzy Chinami i Tajwanem, ataki rebeliantów Huti na Morzu Czerwonym czy też działalność piratów w dalszym ciągu utrudniają globalny handel morski” – mówi Reinhard Bauer, dyrektor ds. logistyki, zakupów i SCM w firmie Banner Batterien. Operatorzy statków unikają obecnie szlaków morskich pomiędzy Azją i Europą, Morza Czerwonego oraz Kanału Sueskiego, wybierając nieco okrężną drogę przez południowe krańce Afryki. Powoduje to wydłużenie czasu transportu o nawet dwa tygodnie, co niesie ze sobą wzrost kosztów. Również organizowane okresowo strajki Deutsche Bahn skutkują opóźnieniami w transporcie towarów, które są przesyłane drogą morską pomiędzy azjatyckimi portami i Hamburgiem o średnio jeden do dwóch tygodni. „Dzięki temu, iż nasze akumulatory produkujemy się wyłącznie w Europie, globalne wyzwania w handlu morskim dotyczą nas w bardzo niewielkim stopniu” – stwierdza Reinhard Bauer. Aby produkty zostały dostarczone do klientów niezawodnie i na czas, w przypadku akumulatorów rozruchowych firma Banner stawia na krótkie łańcuchy dostaw oraz zaopatruje się w surowce u europejskich producentów.



REINHARD BAUER KIERUJE W  
Banner GROUP DZIAŁEM LOGISTYKI,  
ZAKUPÓW I SCM

# Akumulator kwasowo-ołowiowy w samochodach elektrycznych



**E-mobilność nie oznacza końca ery akumulatorów kwasowo-ołowiowych. Wręcz przeciwnie: wielu renomowanych producentów samochodów wykorzystuje do zasilania sieci pokładowej właśnie niezawodne akumulatory kwasowo-ołowiowe.**

E-mobilność to przyszłościowy megatrend, który będzie uwidaczniał się zwłaszcza w przypadku pojazdów pokonujących niewielkie dystanse. Kiedy myślimy o samochodach elektrycznych, od razu przychodzi nam na myśl litowo-jonowe akumulatory napędowe o napięciu znamionowym wynoszącym kilkaset woltów. Często zapominamy jednak o tym, iż każdy samochód elektryczny jest także wyposażony w kwasowo-ołowiowy akumulator 12 V sieci pokładowej. Ten akumulator, określany czasami także jako zapasowy, odgrywa ważną rolę w elektromobilności, a w ofercie firmy Banner można znaleźć zawsze dostosowane pod kątem konkretnych wymagań rozwiązania.

**Oto dlaczego akumulator kwasowo-ołowiowy ma istotne znaczenie także z perspektywy samochodów elektrycznych:**

- Zasilanie sieci pokładowej 12 V: samochody elektryczne wykorzystują także odbiorniki 12 V (np. zamek centralny, oświetlenie wnętrza, układ informacji itp.). Elementy te są optymalizowane już od dziesięcioleci i wykorzystuje się je zarówno w samochodach spalinyowych, jak i elektrycznych.
- Bezpieczeństwo wymaga nadmiaru: akumulator zapasowy 12 V pełni funkcję buforu, zapewniając funkcjonalne bezpieczeństwo. Na przykład w celu utrzymania sterowności pojazdu wspomaganie kierownicy musi działać nawet po wyłączeniu silnika.
- Elektromobilność: renomowani producenci samochodów wykorzystują do zasilania sieci pokładowej także akumulatory kwasowo-ołowiowe. Na przykład całkowicie elektryczne BMW i3 jest stabilizowane za pomocą akumulatora kwasowo-ołowiowego firmy Banner, który zasilą obecne w samochodzie odbiorniki 12 V.

Akumulator kwasowo-ołowiowy stanowi nieodłączny element elektromobilności, zapewniając dostępność sieci pokładowej, a także ją stabilizując.

WIĘCEJ  
INFORMACJI:



## Nowość: Accucharger 15 A i 25 A

**Ładowarki Accucharger 15 A i 25 A wyznaczają nowe standardy pod względem wydajności, wszechstronności i technologii.**

Nowe, niezwykle nowoczesne ładowarki Accucharger 15 A i 25 A doskonale nadają się do ładowania i konserwacji akumulatorów samochodowych. Wyróżniają się kilkustopniowym programem ładowania, który gwarantuje optymalną moc i żywotność akumulatorów rozruchowych i sieci pokładowej. Za sprawą siedmiu stopni ładowania, programu boost 16 V oraz maksymalnego prądu ładowania 15 A i 25 A zapewniają wyjątkowo wysoką wydajność. Tryb zasilania pozwala uniknąć utraty danych podczas zmiany akumulatora, a dodatkowo chroni

go przed zachlapaniem i przeładowaniem. Wbudowana funkcja chłodzenia utrzymuje maksymalny poziom bezpieczeństwa i wydajności. Uniwersalne ładowarki Accucharger nadają się do ładowania wszystkich akumulatorów 12 V i 24 V niezależnie od zastosowanej technologii (akumulatory standardowe, Ca, start/stop-EFB/AGM i żelowe), w tym również akumulatorów litowych (LiFePO4). Umożliwia to ładowanie nie tylko tradycyjnych samochodów, lecz także pojazdów zasilanych elektrycznie, takich jak elektryczne hulajnogi, gokarty, jak również samochodów osobowych z litowymi akumulatorami rozruchowymi/sieci pokładowej oraz akumulatorami rozładowania długotrwałego, z których często korzystają hobbyści.



# Szybsza i jeszcze bardziej zrównoważona produkcja

Coraz większe znaczenie akumulatorów AGM w samochodach elektrycznych i na rynku części zamiennych spowodowało konieczność przebudowy linii produkcyjnej BM6. Umożliwi to w przyszłości jeszcze szybszą i bardziej zrównoważoną produkcję.

Popyt na wysokiej jakości akumulatory AGM marki Banner stale rośnie. Nabywają je nie tylko firmy prowadzące działalność na rynku części zamiennych, lecz także coraz częściej producenci samochodów elektrycznych. Jest to konieczne z uwagi na stały wzrost zapotrzebowania na prąd potrzebny do wykonywania aktualizacji typu over-the-air. Z tego powodu w zakładzie firmy Banner wznowiono produkcję akumulatorów AGM na linii BM6. W celu osiągnięcia odpowiednich mocy produkcyjnych oraz spełniania wysokich wymagań w zakresie zrównoważonego rozwoju instalacja COS zostaje latem 2024 roku gruntownie zmodernizowana. Z uwagi na to, iż na tej linii produkowane mają być oba typy technologii, skupiono się przede wszystkim na ograniczeniu czasu zbrojenia. W przyszłości podgrzany zbiornik ołowiu będzie transportowany do instalacji na szynach. Nie tylko pozwoli to oszczędzić sobie konieczność podgrzewania go na terenie instalacji, lecz także umożliwi bezpieczne zbrojenie. Modernizacja spowoduje znaczne skrócenie czasu tego procesu. W przyszłości stacja buforowa będzie załadowywana za pomocą robotów, co pozwoli znacznie usprawnić całą procedurę oraz skompensować ewentualne krótkie czasy przestoju.



NOWA LINIA PRODUKCYJNA BM6

## Dalszy wzrost ilości odzyskiwanych materiałów

Firma Banner od zawsze kładzie duży nacisk na zgodność oferowanych produktów z zasadami zrównoważonego rozwoju. Już wiele lat temu rozpoczęliśmy przetwarzanie odzyskanych materiałów w ramach systemów produkcji modułowej. Chcemy tym samym jeszcze bardziej zwiększyć odsetek recyklingu. Z uwagi na to, iż wykorzystywany do produkcji obudów akumulatorów pochodzący z recyklingu materiał musi spełniać specjalne wymagania, można go pozyskiwać tylko ze ściśle określonych źródeł. Nieustannie poszukujemy nowych dostawców takich surowców, którzy pozwolą nam zoptymalizować działalność.

## Wskazówka od firmy Banner

### Mała zmiana, duży efekt!

W samochodach elektrycznych warto zrezygnować z tradycyjnych akumulatorów sieci pokładowej 12 V, stawiając zamiast tego na znacznie bardziej odporne na drgania i obciążenia cykliczne akumulatory EFB lub AGM. Duża liczba dodatkowych odbiorników elektrycznych wymaga bowiem większej mocy, maksymalnej odporności na drgania i obciążenia cykliczne, a także optymalnej stabilności sieci zasilania. Z uwagi na to, że w przeciwieństwie do silników spalinowych akumulatory AGM ulegają jedynie niewielkim obciążeniowym termicznym wskutek oddziaływania ciepła, zdecydowanie warto zamontować je w samochodach elektrycznych. Wysoki stopień sprawności powoduje, że napędy elektryczne przekazują bowiem do otoczenia tylko niewielką ilość ciepła odpadowego. Podczas montażu należy jednak pamiętać, aby wykorzystywać taką samą obudowę i podobną klasę mocy.

**Praktyczna wskazówka firmy Banner:** We w pełni elektrycznym VW ID.3 tradycyjny akumulator z ciekłym elektrolitem 12 V lub akumulator EFB można zastąpić akumulatorem AGM w tej samej obudowie H4/L1, na przykład akumulatorem Running Bull AGM 550 01.



# Nowa siła w zespole firmy Banner

Nasz globalny zespół spod znaku bawołu staje się jeszcze silniejszy! Wyróżnia nas autentyczna wiedza, doświadczenie, serwis i duch pracy zespołowej. Miło nam powitać nowych pracowników. Dołączyli do nas:

## Rainer Pesl

kierownik sprzedaży Banner Austria

**Moje doświadczenie zawodowe:** Mam ponad 20 lat doświadczenia na kierowniczych stanowiskach w branży papierniczej i opakowań. Miałem okazję pracować zarówno z biura, jak i w terenie. Od stycznia 2021 do marca 2024 byłem kierownikiem sprzedaży na terenie firmy w austriackim oddziale Banner.

**Moje zadania w firmie Banner:** W kwietniu 2024 roku objąłem w firmie Banner Austria stanowisko kierownika sprzedaży.

**To mi się podoba w firmie Banner:** Jestem dumny, że mogę pracować dla austriackiej marki.

**To jest dla mnie ważne:**Przykładam dużą wagę do pracy zespołowej, otwartej i przejrzystej komunikacji oraz współpracy pomiędzy obydwojema filarami firmy „Automotive” i „Energy Solutions”.

**To cenię sobie poza pracą:**Bardzo ważny jest dla mnie czas spędzany z rodziną. Uwielbiam sport: gram w piłkę nożną, tenisa i biegam.



## Martina Fuchs-Auer

kierowniczka działu marketingu w firmie Banner

**Moje doświadczenie zawodowe:** W trakcie mojej kariery miałam okazję zebrać spore doświadczenie w niemieckich i austriackich firmach, takich jak Siemens, Siemens VAI, Primetals Technologies, a ostatnio w firmie Fronius International.

**Moje zadania w firmie Banner:**Jako zapałony marketingowiec poświęcam całą swoją energię, dbając o komunikację w firmie i jej strategię reklamową, uważnie wsłuchując się oczywiście w zdanie mojego wspaniałego zespołu.

**To mi się podoba w firmie Banner:**W firmie Banner udało się umiejętnie połączyć ze sobą wierność tradycji, autentyczność i kompetencje.

**To jest dla mnie ważne:**Zależy mi na tym, aby ludzie słuchali siebie nawzajem i rozumieli się. Łatwo powiedzieć, a trudniej zrobić. Dzięki temu, że analizuję wszystko z różnych perspektyw, jestem w stanie lepiej zrozumieć ten świat z całą jego zmiennością i złożonością oraz podejmować dobre decyzje, mając jasny obraz sytuacji i działając dynamicznie.

**To cenię sobie poza pracą:**Podróże z rodziną. Chętnie relaksuję się, spędzając czas w ogrodzie, przy dobrej książce, wędrując, a przede wszystkim piekąc 😊.

## Sandra Hartl

kierowniczka działu rachunkowości w firmie Banner

**Moje doświadczenie zawodowe:**Na swojej drodze zawodowej miałam okazję pracować w różnych firmach, takich jak KPMG, Fröling Heizkessel- und Behälterbau GmbH, AMST Holding GmbH, Wilhelm Schwarzmüller GmbH czy Hitzinger Electric Power GmbH.

**Moje zadania w firmie Banner:**Prowadzę dział rachunkowości.

**To mi się podoba w firmie Banner:**Firma Banner to austriackie przedsiębiorstwo z tradycjami, które ma doskonałą ofertę produktów.

**To jest dla mnie ważne:**Staram się podchodzić do wszystkiego pozytywnie. Bardzo cenię sobie nie tylko zorientowaną na efekty pracę zespołową, lecz także oparte na wzajemnym zaufaniu i pomocy współdziałanie. Dzięki temu wszystko jest znacznie przejrzystsze.

**To cenię sobie poza pracą:**Moją rodzinę, czas spędzony w ogrodzie i podróże. Lubię też czasem po prostu poleniuchować.





# Optymalna ochrona klientów firmy Banner

Firma Banner bardzo poważnie podchodzi do kwestii bezpieczeństwa informacji. Właśnie dlatego wprowadziliśmy najwyższe standardy i chronimy dane naszych klientów, wykorzystując w tym celu poddawany audytom system.

Kluczowe znaczenie mają dla nas bezpieczeństwo i ochrona wrażliwych informacji. Już od 2012 roku korzystamy z rozwiązania Information Risk Managementsystem (IRM) opartego na platformie CRISAM®. W celu spełnienia wynikających z ustaw oraz dyrektyw wymagań w 2024 roku jeszcze bardziej zintensyfikowaliśmy działania na rzecz cyberbezpieczeństwa. Wprowadziliśmy w tym celu zgodną z normą ISO 27001, opartą na systemie zarządzania bezpieczeństwem informacji, przyszłościową procedurę TISAX (Trusted Information Security Assessment Exchange). Została opracowana specjalnie z myślą o ochronie danych w przemyśle samochodowym. Pozwala nam zapewnić integralność, poufność i dostępność danych podczas procesu produkcji oraz korzystania z pojazdów.

## Zespół ekspertów firmy Banner

Aby pomyślnie zrealizować ten ambitny projekt, powołaaliśmy zespół składający się z wewnętrznych i zewnętrznych ekspertów. Za realizację przedsięwzięcia, jego koordynację i nadzór odpowiada Christian Ott. Merytorycznym wsparciem służy także wchodząca w skład zespołu Marlene Moser. Możemy również liczyć na pomoc Martina Rechbergera, który jako zewnętrzny partner dysponuje specjalistyczną wiedzą z zakresu TISAX. Prace na rzecz wdrożenia systemu TISAX pozwolą nam jeszcze lepiej przygotować się do spełniania wymagań nowej dyrektywy w sprawie bezpieczeństwa sieci i informacji UE (NIS2). Dzięki temu będziemy mogli skutecznie chronić przed niewłaściwym wykorzystywaniem dane nie tylko naszej firmy i pracowników, lecz także klientów i partnerów biznesowych.

Cyberbezpieczeństwo

## Zarezerwuj czas

### Automechanika 2024

### 10–14.09 2024

W dniach 10–14 września 2024 roku we Frankfurcie odbędzie się kolejna edycja światowych targów Automechanika, którym tym razem będzie przyswiecać hasło „DRIVING Transformation”. Pięciodniowe wydarzenie to doskonała okazja do spotkań przedstawicieli przemysłu, handlu i warsztatów, którzy będą mogli nie tylko nawiązać

nowe relacje biznesowe, lecz także wymienić się doświadczeniami dotyczącymi łańcucha tworzenia jakości na samochodowym rynku wtórnym. Swoją innowacyjną ofertę produktów przedstawi również firma Banner Batterien. Zapraszamy na stoisko D51 w hali 4.1.

automechanika  
FRANKFURT

10. – 14. 9. 2024  
FRANKFURT / MAIN

CZEKAMY  
NA WAS

**Banner**  
THE POWER COMPANY

HALA 4.1  
STOJSKO D51

Marketing | 11



# Banner

***THE POWER COMPANY***



**Nota prawna:** Właściciel medialny, wydawca: Banner GmbH, 4021 Linz, skrzynka pocztowa 777, Salzburger Straße 298  
Odpowiedzialność za treść: Banner GmbH, Andreas Bawart. Wszelkie prawa zastrzeżone.  
Przedruk wyłącznie za pisemnym zezwoleniem. Siedziba wydawnictwa: Linz

**bannerbatteries.com**