

## Bisherige Energieverbraucher

## Neue Energieverbraucher

Licht / Beleuchtung

Motorstart, Radio,  
Scheibenwischer

Klimaanlage

Sitzheizung,  
Seitenspiegel beheizt

Navigation

Elektrische  
Fensterheber

Drucklufthorn

Standheizung

Entertainment

Mikrowelle

Kühlschrank

Telefon, Mobiltelefon

Mobile Übertragung  
und Auswertung von  
Fahrzeugdaten

Notbremslicht,  
Tagfahrlicht,  
Warnblinkleuchte

Spurhaltesystem, MirrorEye,  
Fahrerassistenzsystem,  
Flottenmanagementsystem,  
elektronisches Bremssystem

Alcolock Analysesystem,  
Fahrerwarnsystem,  
Wegfahrsperre



## DIE GRÖSSTEN STROMVERBRAUCHER IM LKW

### Kühlschrank

Der Kühlschrank verbraucht in etwa 1-3 Ah (je nach Außentemperatur). Bleibt er über das Wochenende eingeschaltet, kann eine vollständig geladene Batterie um mehr als 50% entladen werden. Bei nicht vollständig geladener Batterie kann es zur Tiefentladung kommen.

### Klimaanlage

Eine Klimaanlage im LKW verbraucht ca. 10-30 Ah und schaltet sich ab, wenn der Ladezustand der Batterie 45% erreicht. Bei einer Außentemperatur von +30 °C und einer Fahrerhaustemperatur von +26 °C kann die Klimaanlage 8-10 Stunden lang genutzt werden. Bei einer Fahrerhaustemperatur von +20 °C reduziert sich diese Zeit auf ca. 4-5 Stunden. Daher stets eine Fahrerhaustemperatur wählen, die in einem vernünftigen Verhältnis zur Außentemperatur steht.

### Licht und Entertainment

Licht und Entertainment sind weitere große Stromverbraucher. Die Innenbeleuchtung verbraucht etwa 5 Ah. Wenn Fernseher und ein Audiosystem oder ein Laptop benutzt werden, werden weitere 4-5 Ah verbraucht.

### Standheizung

Mit einem Energieverbrauch von ca. 4-10 Ah ist die Standheizung oft der größte Stromverbraucher im Winter. Da sie bei niedrigen Temperaturen zum Einsatz kommt, wird die Batterieleistung deutlich reduziert. Beispielsweise bei einer Außentemperatur von -18 °C verringert sich die Batteriekapazität auf nur noch ca. 50%.

# Banner – KRAFTPAKET BUFFALO BULL AGM EINFACH MEHR ALS EINE BATTERIE.

Banner GmbH  
Banner Straße 1, A-4021 Linz  
Telefon: +43/(0)732/38 88-0  
E-Mail: [contact@bannerbatterien.com](mailto:contact@bannerbatterien.com)



## Banner POWER & KOMFORT BUFFALO BULL AGM



[bannerbatterien.com](http://bannerbatterien.com)

LEITBETRIEBE AUSTRIA

# BUFFALO BULL AGM – KOMFORT FÜR DIE FERNE



## DIE FERN-LKW POWER MIT AGM-TECHNOLOGIE.

Ein Fern-LKW ist heute mehr als nur Transportmittel für den Güterverkehr, um von A nach B zu gelangen. Er ist des Fahrers Arbeitsplatz und sein Zuhause für mehr als 3 Tage in der Woche. Für diese härtesten Anforderungen bringt Banner die neue Buffalo Bull AGM auf den Markt!

### Die optimale Starter- und Bordnetzatterie für Fern-LKW (Fernlaster) im härtesten Dauereinsatz.

Immer genügend Strom! Für Motorstart und Bordnetzversorgung – sprich perfekten Wohnkomfort. Immer und überall! Selbst bei Nutzung der größten Stromverbraucher wie Klimaanlage, Standheizung, Kühlschrank, Licht und Entertainment.

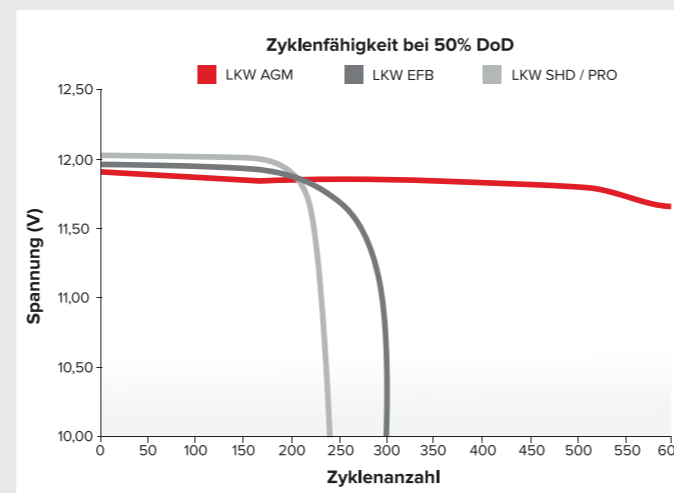
- Volle Startkraft und MEGA Komfort garantiert die neue Starter- und Bordnetzatterie Buffalo Bull AGM für jeden Fern-LKW und damit für jeden Trucker.
- Mehr als genug Power für Motorstart und Bordnetzversorgung. Kein laufen lassen des Motors mehr nachts für genügend Startkraft am nächsten Morgen!

## TECHNISCHE DETAILS

- Ventilregulierte Vliesatterie (VRLA)
- Nennspannung: 12V
- Nennkapazität: 210 Ah
- Kaltstart: 1200 A (EN)
- Abmessungen entsprechen EN 50342-4:2009
- Für alle Fern-LKW: MAN, Mercedes, Scania, Steyr Trucks, Volvo, ...

## PRODUKTVORTEILE

- Dreifache Zyklusfestigkeit im Vergleich zu konventionellen SHD Batterien, durch Aktivmasserezeptur und Vliesauflagen.



\*DoD: Depth of Discharge 50% = 50% Entladetiefe

- Robustes Design und maximale Rüttelfestigkeit durch spezielle Satzfixierung.
- Verbesserte Korrosionsbeständigkeit der Gitter durch Einsatz kontinuierlicher Herstellungsverfahren.
- Keine Säureschichtung aufgrund AGM-Bauweise.
- Hervorragende Ladungsaufnahme: Reglerspannung des Fahrzeugs ist auch für tiefentladene Batterien optimal geeignet.
- Calcium Technologie sorgt für minimalsten Wasserverbrauch.
- Konzipiert für höchsten Energiebedarf aufgrund steigender Komfortfunktionen im Fern-LKW.

- Optimal für Integralheckverbau (EURO Abgasklasse 5/6).
- Zentralentgasung mit integriertem Rückzündschutz.
- Anbauteile zur Verbesserung der Produktsicherheit: Kurzschlusschutz, ESD Stopfen (ElectroStatic Discharge).



Der Fahrer übernachtet im Fahrzeug und benützt dabei eine große Anzahl an diversen elektrischen Verbrauchern. Übernachtungen: bis zu einer Woche.



Ladung der Batterie während des Fahrens innerhalb von 9 Stunden bei niedriger Spannung (14,3 V/ Batterie), daher muss die Batterie eine optimale Ladungsaufnahme haben.



Extreme Rüttelfestigkeit ist garantiert, selbst bei Integralheckverbau der Batterie im LKW.



Mehr Infos unter